

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® UR419 (Biresin® U1419 / Biresin® U1458)

ELASTOMERNÍ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE PRO VÝROBU SLÉVÁRENSKÝCH MODELŮ

APLIKACE

- Odlévání otěruvzdorných a nárazuvzdorných výlisků a nástrojů, např. jaderníků
- Odlévání houževnatých elastických povrchů

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- Necitlivé na vlhkost
- Dobrá odolnost proti oděru
- Dobrá odolnost proti nárazu a pevnost v tahu
- Dobrá zatékavost
- Dobrá teplotní odolnost
- Možnost barvení pomocí barevné pasty SikaBiresin®.

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® UR419 , izokyanátový prepolymer, bezbarvý průhledný
Složka B	SikaBiresin® UR458 , aminová, nažloutlá a načervenalá průhledná

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Isokyanát (A)	Amin (B)
Složky		SikaBiresin® UR419	SikaBiresin® UR458
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 4,200	330
Hustota	g/cm ³	1.00	1.15
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	100	18
Směs			
Barva		Červeně-průhledný*	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	4.000	
Doba zpracování, pokojová teplota, 500 g	min	20	
Doba odformování	h	16	
Doba do vytvrzení	d	7	

* v závislosti na surovinách se barva může lišit, aniž by se změnily mechanické vlastnosti.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1.1
Tvrdost Shore	ISO 868	-	A 97 (D 45)
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	18
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	700
Pevnost v tahu	ISO 34	N/mm	58

BALENÍ

- Isocyanate (A), **SikaBiresin® UR419** 200 kg; 10 kg; 6 x 1 kg
- Amine (B), **SikaBiresin® UR458** 180 kg; 1,8 kg; 6 x 0,18 kg v krabici

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy musí být nejméně 18 – 25 °C.
- Při použití pigmentů se doporučuje přidat max. 1 % SikaBiresin® Colour Paste.
- Pigmenty přidejte před zpracováním do složky B.
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle mísičích poměrů a ihned nalité do uvolněné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Pórovité povrchy musí být předem dobře utěsněny.
- Při použití dřeva (např. vrstveného dřeva) jako nosného jádra nebo desek z PUR pěny s.. nízkou až střední hustotou, je nutné předchozí utěsnění.
- Snášlivost těsnění na PUR pěně musí být testována zvlášť.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-815, Sika® Liquid Wax-852, Sika® Liquid Wax-872 nebo Sika® Pasty Wax-818. Další informace naleznete v produktových listech těchto separátorů.
- Při zpracování dbejte na suché podmínky a suchý povrch formy.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Isocyanate (A), SikaBiresin® UR419 12 měsíců ■ Amine (B), SikaBiresin® UR458 12 měsíců
Teplota skladování	■ Isocyanate (A), SikaBiresin® UR419 18 – 25 °C ■ Amine (B), SikaBiresin® UR458 18 – 25 °C
Krystalizace	■ Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. ■ Případnou krystalizaci lze snadno odstranit dostatečně dlouhým zahřátím na teplotu maximálně 70°C. ■ Před použitím nechte vychladnout na požadovanou teplotu.
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. ■ Zbylý materiál je potřeba co nejdříve spotřebovat.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industrie
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. –

Sika Advanced Resins
C/Guardaagullles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD – Sika Advanced Resins

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® UR419 (Biresin® U1419 /

Biresin® U1458)

Říjen 2020, Verze 01

Sika Advanced Resins